

ЗАПРОС ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ

на поставку МТР, услуг и/или работ для собственных нужд

REQUEST FOR QUOTATION

for supply of Goods, services and/or works for own needs

От имени компании ИП ООО «Sanoat Energetika Guruhi» (зарегистрированного по адресу 100100, Республика Узбекистан, г. Ташкент, ул. Нукус 50) выражаем Вам свое почтение и уважение.

Настоящим просим Вас направить технико-коммерческое предложение (далее ТКП) на предмет закупки:

**«Сварочные электроды»,
согласно наименованию, количеству и
техническим требованиям приложения №1.**

В ТКП в обязательном порядке просим указать нижеуказанную информацию (но не ограничиваясь):

1. Номер и дату ТКП;
2. Подробное описание товаров, услуги или работ;
3. Гарантийный срок;
4. Стоимость за единицу и общую стоимость без учета НДС;
5. Срок поставки товаров, услуг или работ;
6. Валюту ТКП, договора и платежей (если нерезиденты Республики Узбекистан - в валюте экспортера или доллары США);
7. Условия оплаты (предпочтительные): 100% отсрочка платежа на 60 дней после поставки Товара/ выполнения работ);
8. Условия поставки (предпочтительные): (а) для резидентов: доставка до склада Покупателя, (б) для нерезидентов: DAP-Караулбазар, Р. Узбекистан);
9. Срок действия ТКП (не менее 45 календарных дней от срока приема ТКП).

Срок приема ТКП: до 22.11.2022 (вкл.).

- ТКП просим направить по электронной почте на адрес: mirolim.mukhamedziev@saneg.com.
- Контактное лицо: Миролим Мухамедзиев (+998 (78) 150-00-57 вн. 38722)
- Предоставление ТКП до завершения сроков приема ТКП является обязательным.

Приложения:

- Приложение №1 (номенклатура Товара, услуг и/или работ и технические требования);
- Проект договора поставки.

On behalf of the company FE LLC "Sanoat Energetika Guruhi" (registered at str. Nukus 50, Tashkent, Republic of Uzbekistan, 100100) we are expressing our best regards and respects.

By the present we are kindly asking you to provide technical and commercial proposal (further quotation) for supply of:

**«Welding electrodes»,
according to description, quantity and technical
requirements of appendix #1.**

We kindly ask you to indicate the following information in quotation (but not limited to):

1. Number and date of quotation;
2. Detailed description of the Goods, services or works;
3. Warranty period;
4. Unit price and total price excluding VAT;
5. Delivery time of goods, services or works;
6. Currency of quotation, contract and payments (if non-residents of the Republic of Uzbekistan - in the currency of the exporter or US dollars);
7. Terms of payment (preferred): 100% payment within 60 days after delivery of the Goods / performance of works);
8. Terms of delivery (preferred): (a) for residents: delivery to the Buyer's warehouse, (b) for non-residents: DAP-Karaulbazar, Uzbekistan);
9. Quotation validity period (minimum 45 days from date of quotation deadline).

Quotation deadline: until 22.11.2022 (incl.).

- Quotation please provide via e-mail to: mirolim.mukhamedziev@saneg.com.
- Contact person: Mirolim Mukhamedziev (+998 (78) 150-00-57 ext. 38722)
- Submission of the quotation before the end of quotation deadline is strictly required.

Appendixes:

- Appendix 1 (Goods, services and/or works name and technical requirements);
- Draft of the contract.

**Начальник департамента
тендерных процедур МТР**



Ф.Т. Кудратходжаев

№	Номенклатура	Производитель Бренд/ Страна	Ед. изм.	Код-во	Цена без НДС	Сумма Без НДС
1	Электрод УОНИ-13/55-3,0 ГОСТ 9466-75		кг	10 730		
2	Электрод УОНИ-13/55-4,0 ГОСТ 9466-75		кг	12 655		
3	Сварочный электрод HYUNDAI Welding S-308L.16N для нержавеющей сталей ISO 3581-A: E 19 9 L R 1 2, AWS A5.4: E308L-17		кг	5		
4	Сварочный электрод МНЧ-2 3х350 ГОСТ 9466-75		кг	200		
5	Сварочный электрод МНЧ-2 4х350 ГОСТ 9466-75		кг	200		
6	Электрод LB52U 2,6 мм ГОСТ 9466-75		кг	3 455		
7	Электрод LB52U 3,2 мм ГОСТ 9466-75		кг	2 375		
8	Электрод LB52U 4 мм ГОСТ 9466-75		кг	3 005		
9	Электрод ОК NiFe-CI-A (старое название ОК 92.58) для чугуна ISO 1071 AWS A5.15		кг	2		
10	Электрод Ду 3мм МР-3 3,0 мм ГОСТ 9467-75		кг	100		
11	Электрод Ду 3мм МР-3 4,0 мм ГОСТ 9467-75		кг	50		
12	Электрод Ду 3мм ОЗЧ-2 3,0 мм ГОСТ 9467-75		кг	150		
13	Электрод фольфрамовый, WT-20, 3,2мм х 175мм		кг	10		
14	Электрод ЦЛ 11 3мм		кг	5		
15	Электроды сварочные.ОЗЛ-8 диам.4мм Э07Х20Н9		кг	3		
16	Электроды сварочные.ОЗЛ-6 диам.3мм Э07Х20Н9		кг	3		
17	Электроды сварочные. Мр.4 диам.4мм 466-75, 467-75		кг	2 000		
18	Электроды сварочные МНЧ-2		кг	400		
Итого				35 348		